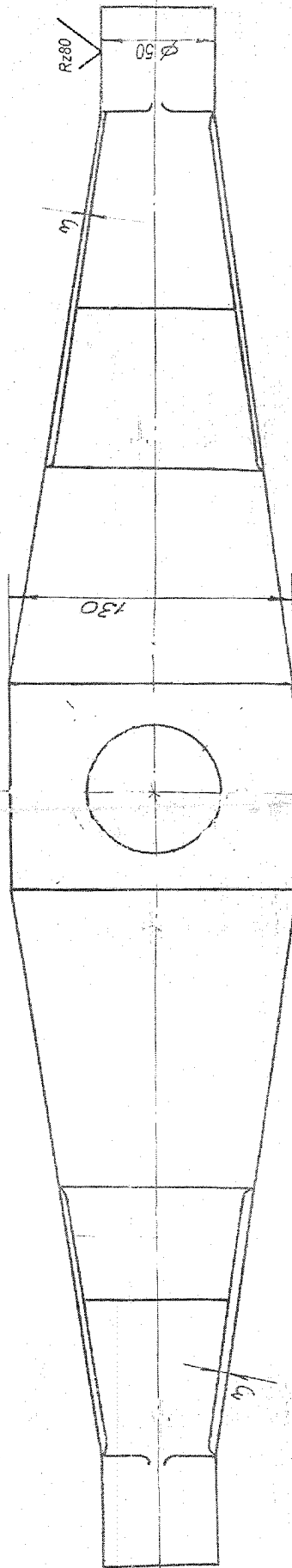
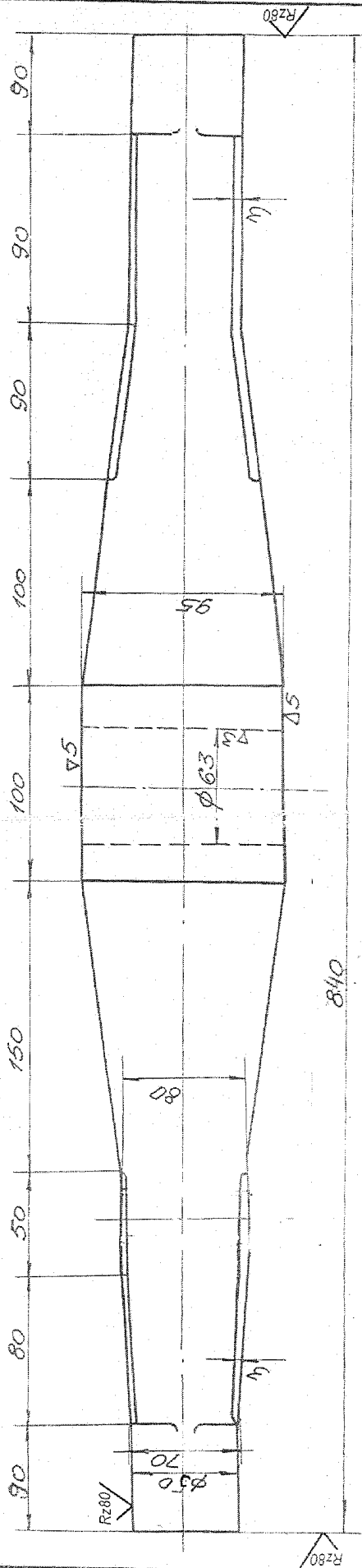


2(Δ)



Согласовано:  
 15.09.19  
 15.09.19  
 15.09.19  
 15.09.19

Примечание:  
 1. Отверстия для графита  
 сверлить на глубину 10 мм.  
 с двух сторон

С ориг. сверху: ИРМ-15  
 Канка реставрирована 7/III-78г.

1. Не указанные типичные радиусы R10...20  
 2. Длинные участки по ГОСТ 3212-80

Выпуск 10.0.

Ригель	1	Ст. 398	Гост 971-88	Примеч
Наименование	Количество	Мат. вес, кг	Мат. вес, кг	Примеч
Регулировка				
Нач. ГО	Ригель			
Нач. КБ	Автоматический пульт			
Нач. КБ	Коксовый цех			
Нач. КБ	БХХЗ			
Копиров	Копировальный отдел			
Копиров	19.7.78г.			